



Comune di Sondrio

SETTORE SERVIZI TECNICI

UNITA' AMMINISTRATIVA SETTORE SERVIZI TECNICI

Determina N. **219**

Registro Generale N. 753

Sondrio, li 01/07/2022

OGGETTO: SERVIZIO DI TRASPORTO PUBBLICO LOCALE AUTOMOBILISTICO PER IL PERIODO 01.07.2022 – 30.09.2022. IMPEGNO DI SPESA PER TRASFERIMENTO COMPETENZE ALL'AGENZIA DEL TPL DEL BACINO DI SONDRIO E PROVVEDIMENTI CONSEGUENTI. € 74.782,92.

IL DIRIGENTE DEL SETTORE SERVIZI TECNICI

Richiamato l'art. 107, comma 3, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267;

Premesso:

- che con determinazione n. 100 reg. gen. – dell'8.2.2011 si aggiudicava in via definitiva, a seguito esito di gara, alla ditta GIANOLINI SERVIZI E TRASPORTI S.r.l., Viale dello Stadio n. 22, Sondrio il servizio di trasporto pubblico locale automobilistico per il periodo 01.03.2011 – 31.12.2019, alle condizioni economiche d'offerta consistenti nell'importo annuo di €. 375.085,15 oltre ad IVA di legge; (10%) per totali €. 412.593,72;
- che all'art. 4 comma 9 del capitolato speciale per l'appalto di cui sopra è previsto, a partire dal 1° gennaio 2013, l'aggiornamento annuale dell'importo contrattuale al 95% del tasso medio annuo ufficiale di inflazione (ISTAT);
- che per il 2020 l'importo è stato aggiornato per un ammontare complessivo annuo di € 439.460,39 comprensivo di IVA al 10% giusta determinazione dirigenziale n. 54 del 16.1.2020; tale importo è stato confermato anche per il 2021 con determinazione n. 53 del 19.2.2021;
- che il tasso medio annuo di inflazione per il 2021 risultante dagli indici ISTAT è pari al 1,9% per cui il costo del servizio per il trasporto pubblico locale per il periodo 01.01.2022/31.12.2022 è stato aggiornato nell'importo di €. 447.392,65 comprensivo di IVA al 10%;

Vista la precedente determinazione n. 40 del 18.1.2022 con la quale sono state impegnate le risorse per gli affidamenti dei servizi di competenza dell'Agenzia di TPL per il periodo 01.01.2022 / 30.06.2022 per un importo pari ad € 149.565,84;

Ritenuto pertanto dover impegnare le risorse di competenza comunale per il terzo trimestre, luglio-settembre 2022, da devolvere all'AGENZIA del TPL del bacino di Sondrio per un importo pari ad € 74.782,92 e di disporre il pagamento con cadenza mensile all'Agenzia stessa;

Visto l'art. 191 del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267;

Visto il bilancio di previsione per l'anno 2022;

DETERMINA

- 1) di impegnare al capitolo 7739 – cod. 466 – del bilancio 2022 la somma di € 74.782,92 comprensiva di IVA al 10%, necessaria per il pagamento del servizio di trasporto pubblico locale automobilistico per il periodo 01.07.2022 al 30.09.2022, all'Agenzia per il TPL del bacino di Sondrio;
- 2) di dare atto che le singole mensilità verranno erogate mensilmente all'Agenzia per il TPL del bacino di Sondrio mediante attestati di liquidazione di € 24.927,64 ciascuno;
- 3) di inviare la presente all'ufficio protocollo che provvederà a numerarla nel registro generale, conservarla nell'archivio e inoltrarla:
 - all'ufficio messi per la pubblicazione all'Albo Pretorio on line per 15 giorni consecutivi;
 - al responsabile del servizio finanziario;
 - all'ufficio proponente.

Dirigente del Settore Servizi Tecnici
(Ing. Gianluca Venturini)
Firmato digitalmente

UFFICIO RAGIONERIA

Si attesta la regolarità contabile dell'impegno, la copertura finanziaria e pertanto, ai sensi dell'art. 183, comma 7, D. Lgs. 18.08.2000 n. 267, il provvedimento viene reso esecutivo

IMPEGNI ASSUNTI

Titolo		Missione	Capitolo		Esercizio
1.04.03.99		10.02	7739.466		2022
Impegno Provv.	Impegno Definitivo	Importo	Tipologia Impegno	Sub-Impegno	Importo Sub-Impegno
575	N. 2929	€ 74.782,92	Impegno	N. 0	€ 0,00

Descrizione Creditore

AGENZIA PER IL TRASPORTO PUBBLICO LOCALE DEL BACINO DI SONDRIO
Codice Fiscale: **00991540147** - P.Iva: **00991540147**

Descrizione Impegni Assunti

SERVIZIO DI TRASPORTO PUBBLICO LOCALE AUTOMOBILISTICO PER IL PERIODO 01.07.2022 – 30.09.2022. IMPEGNO DI SPESA PER TRASFERIMENTO COMPETENZE ALL'AGENZIA DEL TPL DEL BACINO DI SONDRIO E PROVVEDIMENTI CONSEGUENTI. € 74.782,92.

Sondrio, 30/06/2022

Responsabile SETTORE SERVIZI FINANZIARI E CULTURALI
- Cristina Casali -